

LASER WELDER

دستگاه جوش لیزر



Cleaning



Welding



Cutting



دستگاه جوش لیزر



جوشکاری لیزری



تمیزکاری لیزری



برش کاری لیزری



جوشکاری زیر آب



ماژولاریتی



ایمن و کارآمد





101mm

50mm

87mm





جزئیات	
دستگاه جوش لیزر فایبر دیاموند لیزر	مدل
UMW سفارشی	سیستم کنترل
1500W/2000w/3000w	قدرت لیزر
MAX	منبع لیزر
QBH	رابط فیبر نوری
UMW سفارشی شده	هد جوش لیزر
20 \pm 1070 نانومتر	محدوده طول موج
{F}60 * {D}20	فاصله کانونی کالیماسیون
{F}150 * {D}20	فاصله کانونی فوکوس
{D}18 * 2	مشخصات لنز محافظ
بین 5 تا 5 میلیمتر	عرض نوسان (لرزش)
0.6 مگاپاسکال	حداکثر فشار هوای قابل پشتیبانی
نقطه ای / خطی	تنظیم نقطه نور
فولاد کربن / فولاد ضد زنگ / آلومینیوم / ورق گالوانیزه	مواد جوشکاری
220v (برای 3000 وات و 380 ولت 3 فاز 60/50 هرتز)	ولتاژ



برنج



مس



استیل



آلومینیوم



کربن



گالوانیزه

سوئیچینگ سریع

یک دستگاه با چندین عملکرد

برای کارگاه
یک دستگاه می تواند تمام کارها را انجام دهد
و در فضا و هزینه صرفه جویی کند

ماشین برش + ماشین جوش + ماشین تمیزکاری = **HWE - هوشمند**

برای کارخانجات تولیدی بزرگ



● برشکاری ● جوشکاری ● تمیزکاری

تخصیص ظرفیت را در هر زمانی تغییر دهید.
و دیگر هیچ ماشین بیکاری وجود نخواهد داشت



برش با لیزر




طراحی مدار آب در گردش
خنک کننده سریع بدنه تفنگ



حالت دمش کواکسیال گاز محافظ
پرتوهای لیزر
گاز محافظ




جوشکاری با لیزر



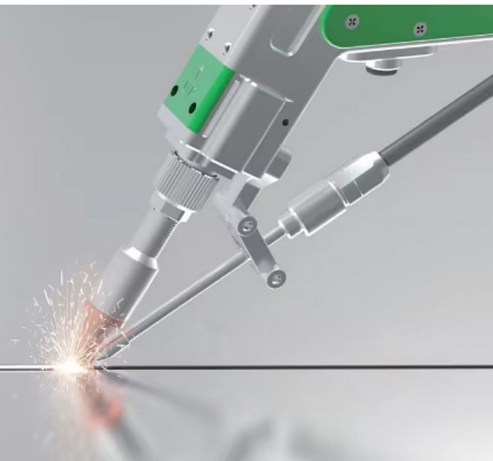
Process library: CS 0.5 Welding mode: Continuous
Laser power(W): 1000 Wobble freq(Hz): 90
Laser freq(Hz): 2000 Wobble length(mm): 2.5
Laser duty(%): 100 Feeding speed(mm/s): 6.0

Home Feeding parms Diagnosis system parms Auto feeding off Lock on

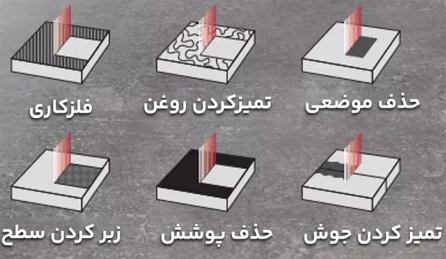
رابط کاربری ساده و واضح، تسلط آسان و تنظیم آسان



درز گوشه درز فیله درز لبه درز سطح



تمیز کردن با لیزر



فلزکاری تمیز کردن روغن حذف موضعی
زبر کردن سطح حذف پوشش تمیز کردن جوش

0-50mm





دستگاه جوش لیزر

نازل جوش لیزر دستی سبک، لنزهای محافظ دوگانه، لنزهای فوکوس کشویی

تعویض آسان لنزهای محافظ. لنزهای اپتیکال با کیفیت بالا، قابلیت تحمل توان ۳۰۰۰ وات



Wire Feeding Nozzle

نازل تغذیه سیم



Inner Angle Nozzle

نازل زاویه داخلی



Flat Angle nozzle

نازل زاویه تخت



Cutting Nozzle

نازل برش



(optional)
Seam Cleaning Nozzle

Seam Cleaning Nozzle

نازل تمیز کننده درز



(optional)
Cleaning kit

Cleaning kit

کیت تمیز کننده



تمیز کاری

Cleaning

با استفاده از تفنگ تمیزکننده لیزر، این دستگاه یک ماشین تمیزکاری لیزری است که می‌تواند زنگ‌زدگی، رنگ، روکش، روغن، لکه، خمیر و کثیفی را از بین ببرد. برای تصفیه سطح فلز و برخی مواد غیرفلزی مناسب است که می‌تواند به طور قابل توجهی هزینه‌های نیروی کار و نگهداری را کاهش دهد و اثر تمیزکاری صنعتی را بهبود بخشد



جوشکاری

Welding

با استفاده از تفنگ جوش لیزر، این دستگاه یک ماشین جوش لیزر است که می‌تواند آلومینیوم، فولاد ضد زنگ، تیتانیوم، طلا، نقره، مس، نیکل، کروم و سایر فلزات یا آلیاژها را جوش دهد و همچنین می‌تواند در حالت‌های مختلف جوشکاری بین مواد مختلف مانند تیتانیوم-طلا، مس-برنج، نیکل-مس، تیتانیوم-مولیبدن و غیره به کار رود



برشکاری

Cutting

با استفاده از تفنگ برش لیزر، این دستگاه یک ماشین برش لیزر دستی است که برای برش ورق‌ها و لوله‌های فلزی مختلف مناسب است. محدود به محل کار نیست و استفاده از آن راحت‌تر است. یک دستگاه با عملکردهای متعدد، که در هزینه‌ها صرفه‌جویی می‌کند

FIBER LASER

Model

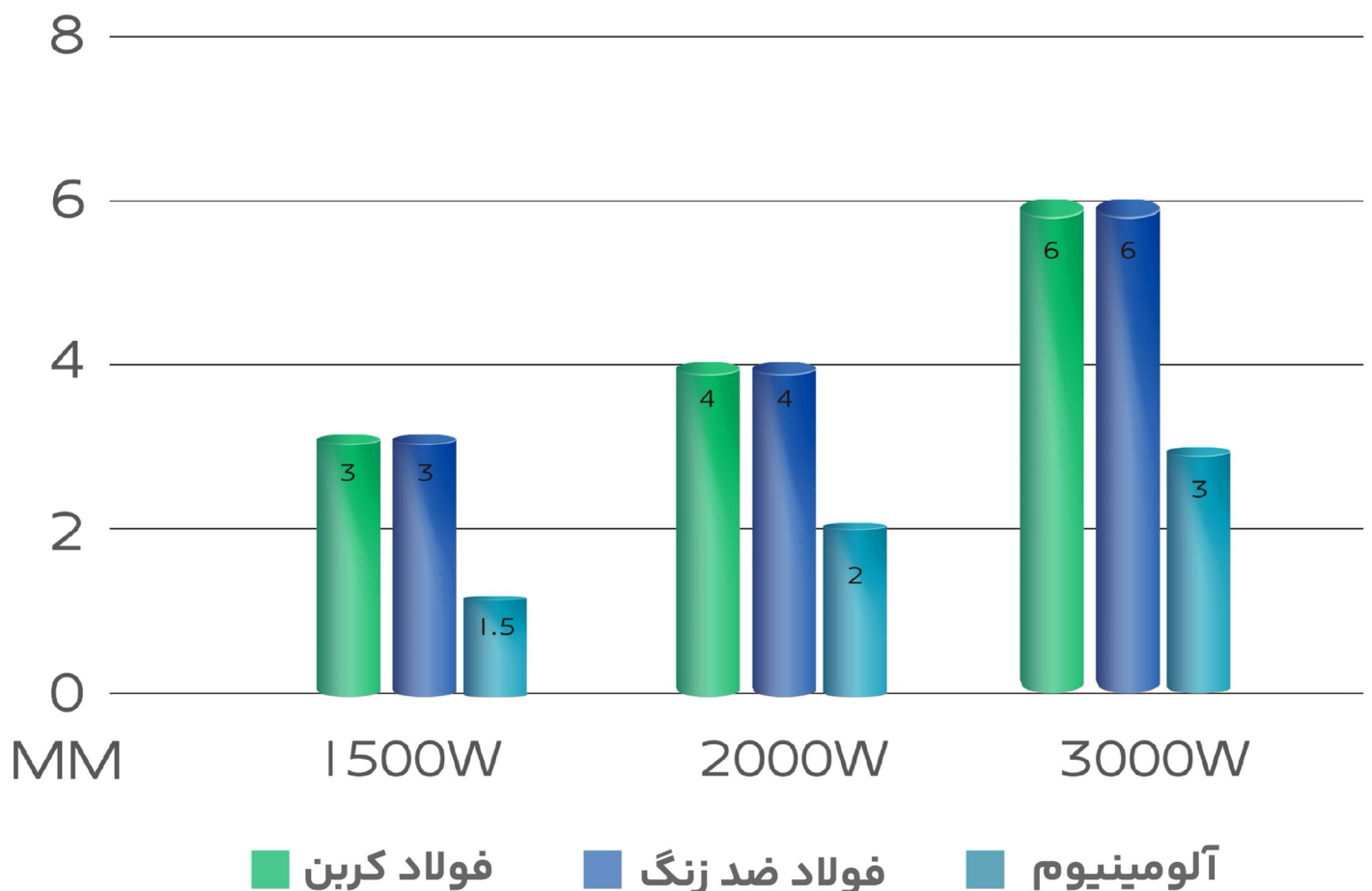
MFSC-3000C



سورس لیزر مکس : این سورس دارای اندازه کوچک، وزن سبک و صرفه جویی در انرژی با ۲۵% کاهش در مصرف برق، عملکرد نوری و الکتریکی قابل اعتمادی را ارائه می دهد در مقایسه با محصولات مشابه، لیزر نور دارای قابلیت تبدیل عملکرد فوتوالکتریک بالاتر، پرتو پایدارتر و قابلیت ضد بازتاب قوی تر است. سورس مکس برای دستگاه جوش لیزری از شرکت سیمای شهر در توان های 1500-2000 و 3000 وات ارائه می شود

توانایی جوشکاری لیزر

پردازش با حجم بالا

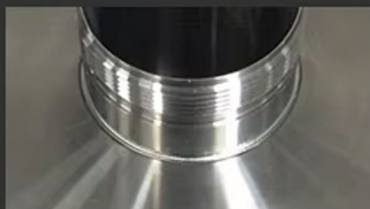


این پارامتر، ظرفیت جوشکاری یک طرفه و شکل دهی یک مرحله ای را نشان می دهد

نوع ماده	گاز محافظ	حداکثر ضخامت جوش کامل (میلی متر)	کیفیت و نکات
فولاد کربن	آرگون (Ar)	4.0	پر شدن عالی، سطح روشن، حداقل اکسیداسیون
	نیتروژن (N2)	3.5	جوشکاری تمیز، کمی سخت تر، ورودی حرارت کمتر
	اکسیژن (O2)	5.0	نفوذ عمیق تر اما لبه های اکسید/تیره
فولاد گالوانیزه	آرگون (Ar)	2.0	بهترین گزینه؛ حذف پوشش روی قبل از جوشکاری
	نیتروژن (N2)	1.5	پر شدن کمتر، خطر تخلخل و پاشش
	اکسیژن (O2)	2.5	نفوذ بیشتر اما روی می سوزد، دوده های سنگین
فولاد ضد زنگ	آرگون (Ar)	3.0	جوشکاری تمیز و روشن، بدون اکسیداسیون
	نیتروژن (N2)	2.5	جوشکاری سفیدتر، برای پرداخت تزئینی خوب است
	اکسیژن (O2)	3.5	نفوذ عمیق تر اما رنگ سطح تیره تر
آلومینیوم	آرگون (Ar)	2.0	حوضچه پایدار، نفوذ کامل با تمرکز مناسب
	نیتروژن (N2)	1.5	جوشکاری ضعیف تر، خطر تخلخل بیشتر
برنج	آرگون (Ar)	1.5	بهترین گزینه، کنترل حرارت پایدار
	اکسیژن (O2)	1.0	اکسیداسیون قوی، سطح تیره
مس	آرگون (Ar)	1.2	محدود اما با نفوذ
	اکسیژن (O2)	1.5	نفوذ کمی عمیق تر، تغییر رنگ سطح

جوش نقطه ای

برای فولاد ضد زنگ، فولاد آلیاژی، آلومینیوم، مس، طلا، نقره، کروم، نیکل، تیتانیوم و غیره استفاده می‌شود. فلزات و آلیاژهای مختلف آن‌ها. همچنین می‌تواند برای مس-نیکل، نیکل-تیتانیوم، تیتانیوم-فولاد، تیتانیوم-مولیبدن، برنج و غیره استفاده شود. جوشکاری بین فلزات غیر مشابه مختلف مانند فولاد کربن و مس



فولاد ضد زنگ



قطعات مسی



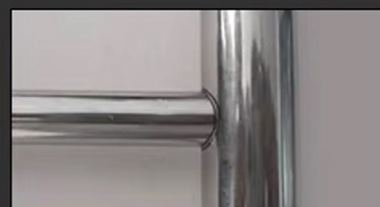
فولاد آلیاژی



آلومینیوم



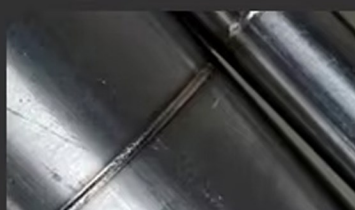
کروم



فولاد ضد زنگ



ظروف مسی



فولاد آلیاژی



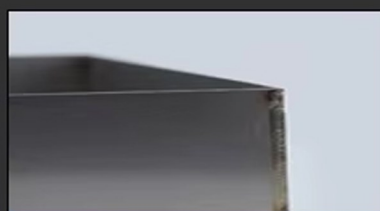
طلا



جوش لب به لب



جوش گوشه داخلی



جوش گوشه خارجی



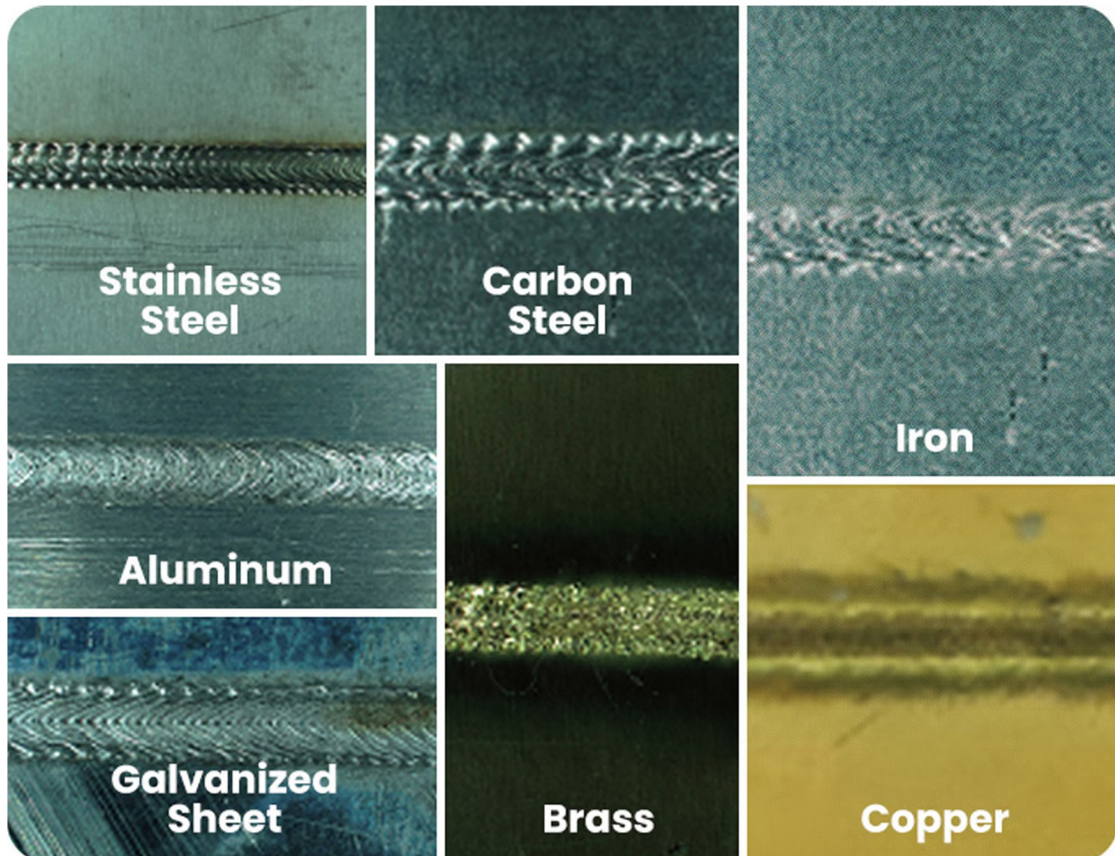
جوش نقطه‌ای



جوش شیاری



جوش همپوشانی







SOURCE FACTORY

به همکاری با ما و رسیدن به موفقیت‌های دوجانبه خوش آمدید!

دستگاه جوش لیزری از یک مجموعه یکپارچه، منبع لیزر فایبر، سیستم گردش آب خنک‌کننده، سیستم کنترل لیزر و یک هد جوش لیزر دستی تشکیل شده است. در مقایسه با روش‌های جوشکاری سنتی، طراحی یکپارچه جوش لیزر نه تنها دشواری عملیات جوشکاری را کاهش می‌دهد، بلکه راندمان و کیفیت جوشکاری را نیز به طور چشمگیری بهبود می‌بخشد. این ویژگی باعث می‌شود کار جوشکاری آسان‌تر، سرعت جوش سریع‌تر و کیفیت محصول نهایی بهتر باشد.



تحویل تضمینی



ارسال بین‌المللی



گارانتی تولیدکننده



خدمات مشتریان

اصفهان . ارغوانیه . بلوار سروستان . پلاک ۳۹